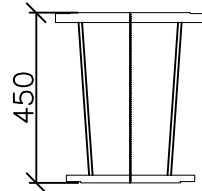
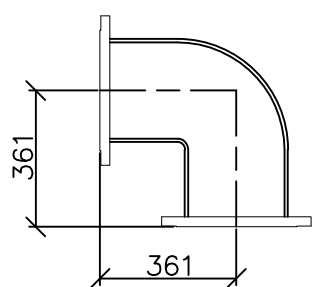


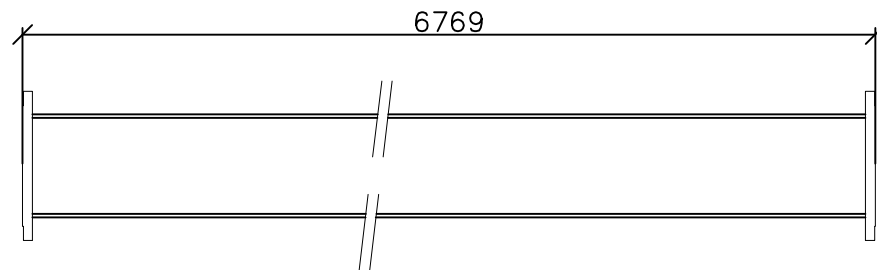
D



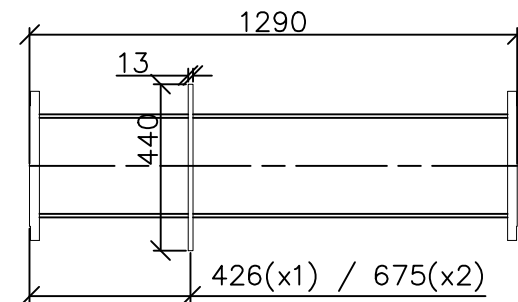
Pos. 1
REDUCCIÓN BRIDADA
Ø250xØ200
cant. 3



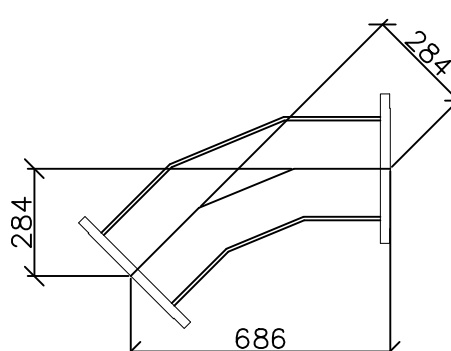
Pos. 2
CURVA 90° BRIDADA
Ø250
cant. 3



Pos. 3
CARRETE BRIDADO
Ø250
cant. 3

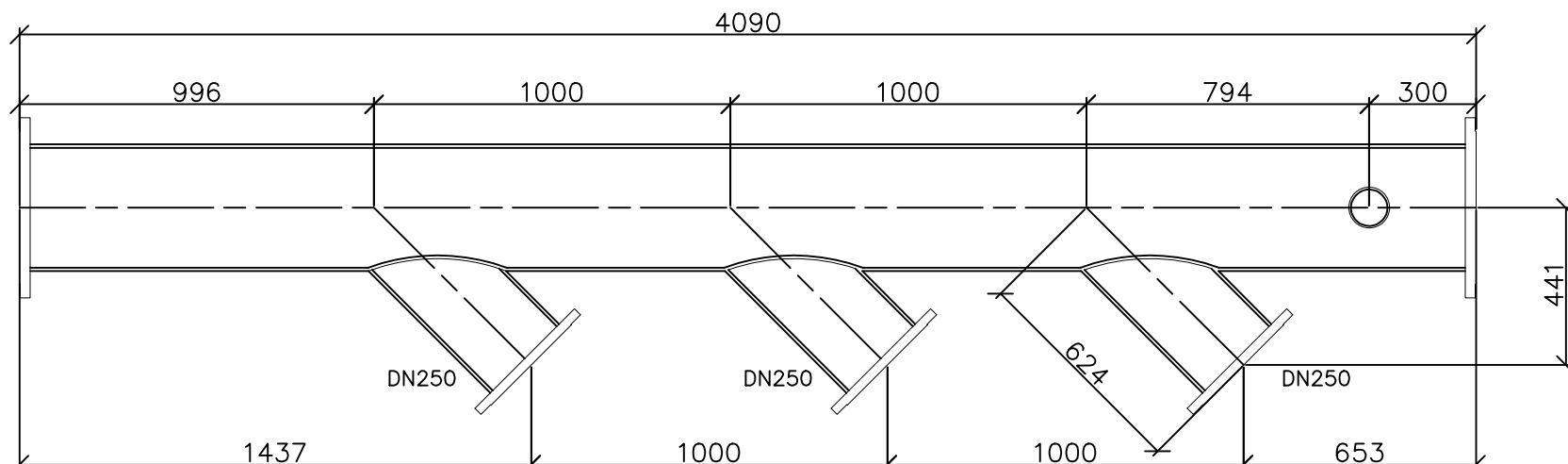


Pos. 4
CARRETE BRIDADO CON ARO
EMPOTRAMIENTO Ø250
cant. 3

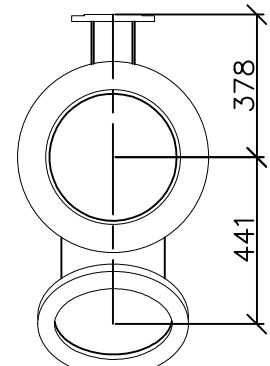


Pos. 5
CURVA 45° BRIDADA
Ø250
cant. 3

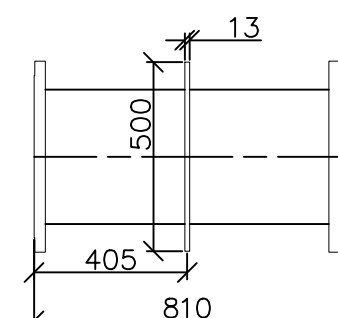
C



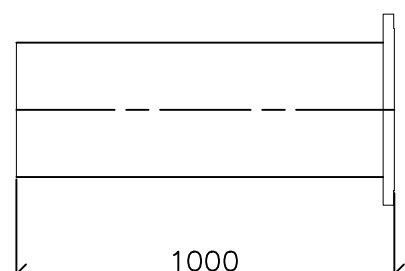
VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

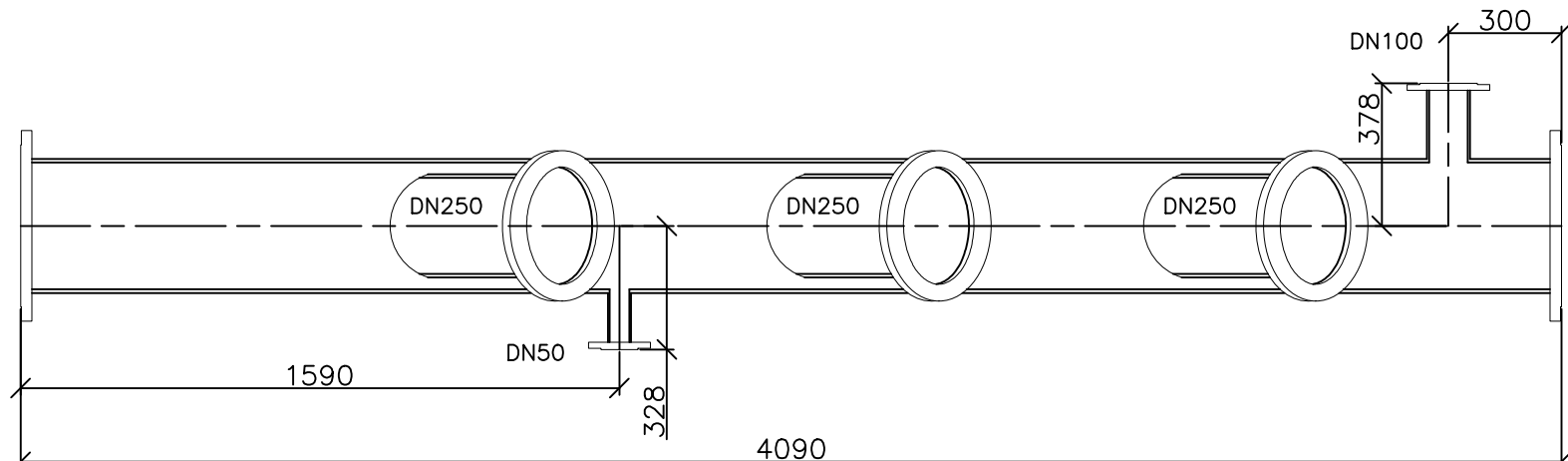


Pos. 7
CARRETE BRIDADO CON
ANILLO EMPOTRAMIENTO Ø350
cant. 1



Pos. 8
CARRETE BRIDA-ESPIGA
Ø350
cant. 1

B



VISTA LATERAL

Pos. 6
MÚLTIPLE
Ø350x250/100/50
cant. 1

CAÑO ACERO ASTM A-53
Diámetro exterior tubería=
355.6/273.0/114.3/60.3mm
Diámetro interior= 336.6/254.5/102.3/52.5mm
Espesor= 9.52/9.27/6.02/3.91mm

Bridas ISO 7005-2
DN350/250/100/50mm

ELASTÓMEROS
Conforme normas NBR 7588 e ISO 4633, NBR
Nitrílica.
Utilización en contacto con líquidos agresivos
y efluentes cloacales. 50 a 70 GAMA DUREZA
SHORE A.

A

PROTECCIÓN DE LAS PIEZAS DE ACERO

Previo arenado o granallado de las superficies a metal blanco, y dentro de las cuatro horas de efectuado el mismo, se aplicarán los siguientes revestimientos:
INTERIOR Y EXTERIOR: tres manos de esmalte epoxi de dos componentes. El espesor mínimo total de cada una será de 100µm y el total mínimo 300µm, según Norma AWWA C-210. Lapso entre manos de entre 24 y 48 hs.

PIEZAS EMPOTRADAS y SUBIDA DE BOMBAS:Serán galvanizados por inmersión en caliente y revestidos exteriormente con resinaa epoxi bituminosa con un espesor mínimo de película seca de 150µm. Interiormente se revestirán con esmalte epoxi apto para estar en contacto con líquido cloacal.

PIEZAS DE TALLER
ESC. 1:20—MEDIDAS EN mm

0	EMISION ORIGINAL			I.A.	30-10-22
Nº	MODIFICACIONES	REVISO	APROBO	DIBUJO	FECHA
		DISTRITO / SERVICIO: ROSARIO/CLOACAS			
		DESCRIPCION: ESTACIÓN ELEVADORA HOSPITAL REGIONAL SUR			
		PLANO: PIEZAS ESPECIALES DE ACERO			
		GERENTE DE INFRAESTRUCTURA: LIC. PATRICIA ZAGO			
PROYECTO: 		ESCALA: VARIAS		PLANO N° RE-ISD-MEC-03	

A

A2